

ФРЕЗЫ С МЕТКОЙ КРЕСТОБРАЗНОЙ НАРЕЗКОЙ CUTTERS WITH FINE CRISS-CROSS TOOTHING

Ø1/10 mm	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	50	40
L mm	13,5	13,5	13,5	14,0	13,5	8,0	6,0	6,0	8,0	6,0	8,0	13,0	15,0
Тип нарезки/Slicing type	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140
ISO 500 104	200 140 023	186 140 023	143 140 023	123 140 023	291 140 023	289 140 023	237 140 023	225 140 023	198 140 023	244 140 023	141 140 023	275 140 050	201 140 040

ФРЕЗЫ С ПРОСТОЙ МЕТКОЙ НАРЕЗКОЙ CUTTERS WITH STANDARD FINE TOOTHING

Ø1/10 mm	40	50	60	50	60	23	23	23	23	40	60	50
L mm	13,5	13,5	14,0	13,0	15,0	13,5	13,5	13,5	13,5	15,0	14,0	13,0
Тип нарезки/Slicing type	140	140	140	140	140	175	175	175	175	175	175	175
ISO 500 104	200 140 040	200 140 050	275 140 060	243 140 050	201 140 060	200 175 023	186 175 023	143 175 023	291 175 023	201 175 040	275 175 060	243 175 050

ФРЕЗЫ С КРУПНОЙ КРЕСТОБРАЗНОЙ НАРЕЗКОЙ CUTTERS WITH LARGE CRISS-CROSS TOOTHING

Ø1/10 mm	23	23	23	23	23	23	23	50	48	40	50	60	60
L mm	13,5	14	13,5	13,5	14,0	13,5	8,0	13,0	14,0	13,5	13,5	14,0	12,0
Тип нарезки/Slicing type	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190
ISO 500 104	200 190 023	201 190 023	186 190 023	143 190 023	123 190 023	291 190 023	198 190 023	275 190 050	201 190 040	200 190 040	200 190 050	275 190 060	237 190 060

ФРЕЗЫ ШАРОВИДНЫЕ/BALL-SHAPED CUTTERS

Ø1/10 mm	60	60	60	50	60	50	40	23	16
L mm	15,0	14,0	15,0	13,0	60	50	40	23	16
Тип нарезки/Slicing type	190	190	190	190	175	175	175	175	175
ISO 500 104	204 190 060	277 190 060	201 190 060	143 190 050	001 175 060	001 175 050	001 175 040	001 175 023	001 175 016

ФРЕЗЫ С ОЧЕНЬ КРУПНОЙ КРЕСТОБРАЗНОЙ НАРЕЗКОЙ CUTTERS WITH VERY LARGE CRISS-CROSS TOOTHING

ФРЕЗЫ С МЕТКОЙ СПИРАЛЬНОЙ НАРЕЗКОЙ CUTTERS WITH FINE SPIRAL TOOTHING

Ø1/10 mm	70	60	60	48	60	23	23	23	23	23	23	40	23
L mm	14,0	14,0	13,0	14,0	13,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	6,0	15,0	8,0
Тип нарезки/Slicing type	220	220	220	220	220	176	176	176	176	176	176	176	176
ISO 500 104	201 220 070	275 220 060	143 220 060	201 220 040	113 220 060	468 211 023	185 176 023	199 176 023	142 176 023	290 176 023	237 176 023	201 176 040	198 176 023

ФРЕЗЫ ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ УСТАНОВОК CUTTERS FOR CUTTING UNITS

ФРЕЗЫ ДЛЯ ВОСКА CUTTERS FOR WAX

ГРАДУСНЫЕ ФРЕЗЫ /ANGLE-DEGREE CUTTERS

Ø1/10 mm	23	14	10	23	18	10	16	23	23	10	10	23	30	40
L mm	14,0	13,0	11,0	13,0	11,0	11,0	14,0	14,5	14,3	14,0	15,0	13,0	14,0	14,0
ISO 500 104	112 133 023	123 135 014	121 135 010	143 135 023	142 135 018	142 103 010	123 336 018	137 217 023	201 217 023	137 217 010	137 222 010	201 135 023	200 103 030	200 103 040

www.rbeauty.ru



ФРЕЗЫ С КРУПНОЙ КРЕСТОБРАЗНО-ПОПЕРЕЧНОЙ НАРЕЗКОЙ CUTTERS WITH LARGE CROSSWISE TOOTHING



Ø1/10 mm

L mm

Тип нарезки/Slicing type

906801	906802	907001	906602	906402	906202	906001	907301
48	40	60	23	23	23	50	60
14,0	13,5	14,0	13,5	13,5	13,5	13,0	14,0
000	000	000	000	000	000	000	000

ISO 500 104 201 000 040 200 000 040 275 000 060 291 000 023 143 000 023 200 000 023 275 000 050 277 000 060

ФРЕЗЫ С СУПЕРМЕТКОЙ КРЕСТОБРАЗНОЙ НАРЕЗКОЙ CUTTERS WITH SUPER FINE CRISS-CROSS TOOTHING



Ø1/10 mm

L mm

Тип нарезки/Slicing type

203101	203001	204902	202402	202202	202801
60	60	23	23	23	40
15,0	14,0	8,0	13,5	13,5	13,5
110	110	110	110	110	110

ISO 500 104 201 110 060 275 110 060 198 110 023 143 110 023 200 110 023 200 110 040

ФРЕЗЫ С ПРЯМОПОПЕРЕЧНОЙ НАРЕЗКОЙ CUTTERS WITH STRAIGHT-CROSS TOOTHING



Ø1/10 mm

L mm

Тип нарезки/Slicing type

807101	807301	807402	807001	806801	806001	806202	806402	806802
70	60	50	60	48	50	23	23	40
14,0	14,0	13,0	14,0	14,0	13,0	13,5	13,5	13,5
172	172	172	172	172	172	172	172	172

ISO 500 104 201 172 070 277 172 060 143 172 050 275 172 060 201 172 040 275 172 050 200 172 023 143 172 023 200 172 040

Применяются для финишной обработки сплавов из драгоценных металлов, хромоникелевых сплавов, хромокобальтовых, хромоникелевых сплавов, стали, а также для быстрой грубой обработки керамики, придания формы и контурирования. Фрезы большого диаметра можно использовать для обработки широких поверхностей, коррекции прикуса. Фрезы с тонким концом рабочей части удобны для работы между элементами конструкции. Конструкция режущих граней обеспечивает легкое врезание фрезы в металл и быстрое резание материала в условиях малого давления фрезы на поверхность. Благодаря этому фрезы могут применяться для врачебной коррекции цельнолитых и металлокерамических протезов в условиях клиники с использованием микродвигателя стоматологической установки, который не обладает такой мощностью, как зуботехнический микродвигатель.

They are used for finishing the surfaces of alloys made of precious metals, chrome-cobalt and chrome-nickel alloys and steel as well as for speedy rough machining of ceramic materials and imparting the shape and contouring. Large diameter cutters can be used for machining wide surfaces and the correction of the bite. Cutters with a thin tip of the working portion are convenient for working between the elements of a denture. The design of their cutting edges ensures the easy entry of the cutter into the metal in the conditions of the slight pressure onto the surface. Due to this feature these cutters may be used by doctors for the correction of solid and metal-ceramic prostheses in clinical conditions while using the micromotor of his dental unit though it is not as powerful as the dental laboratory micromotor.

Применяются для быстрой обработки хромоникелевых, хромоникелевых и других видов сплавов. Обладают высокой износоустойчивостью. Поверхности фрез выполнены с крупными острыми гранями и крестообразной системой отлома стружки. При использовании скоростных зуботехнических микромоторов металл обрабатывается очень быстро.

These cutters are used for the speedy machining of chrome-cobalt, chrome-nickel and other kinds of alloys and are noted for their high wear stability. The surfaces of cutters are provided with large sharp edges and the criss-cross system of chip breaking. When they are used with high-speed dental laboratory micromotors the metal is machined very easily and rapidly.

Применяются для обработки супергипса, для работы с огнеупорной массой (удаление излишков, наплывов) и для скоростной обработки пластмассы.

They are used for machining the super mold plaster, for working with fire-resistant masses to remove the surplus material and flow-on, and for speedy machining of plastic materials.

Применяются для обработки сплавов из драгоценных металлов, металлокерамики и титана. Поверхности фрез выполнены с мелкими острыми гранями и спиральной системой отлома стружки, чем обеспечивается экономичный сьем обрабатываемого материала.

They are used for machining alloys made of precious metals, metal-ceramic materials and titanium. The surfaces of the cutters are provided with fine sharp edges and the spiral system of breaking off the chips thus ensuring the economical removal of the machined material.

Применяются для высокоточного моделирования и обработки деталей для изготовления комбинированных бесклемерных протезов.

They are used for high-precision modeling and machining for making special combined dentures

Применяются для быстрой обработки хромоникелевых, хромоникелевых и других видов сплавов. Большое количество режущих граней обеспечивает мягкий и плавный ход фрезы. В результате значительно улучшается качество обработанной поверхности.

They are used for the speedy machining of chrome-cobalt, chrome-nickel and other kinds of alloys. Due to one additional cutting there are more cutting edges that make the processing easier, quicker and smoother. As a result, the quality of finished surface is improved.

Применяются для финишной обработки керамики, золота и сплавов из драгоценных металлов.

They are used for finishing ceramic materials, gold and alloys of precious metals.

Применяются для обработки мягких термопластических конструкций разной степени твердости, обеспечивая ровную и гладкую шлифованную поверхность.

They are used for machining soft thermo-plastic materials of different degree of hardness, providing equal and smooth grinding surface.

